



LEWIS M. CARTER MANUFACTURING COMPANY

EMPRESA FAMILIAR DE CUARTA GENERACIÓN CON MAS DE 70 AÑOS DE EXPERIENCIA EN EL DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN DE EQUIPOS PROCESADORES. A NOSOTROS EN LMC NOS ENORGULLECEN NUESTRAS HABILIDADES, NUESTRAS INNOVACIONES, NUESTRA GENTE Y NUESTROS CLIENTES. LMC ES UNA COMPAÑÍA IMPULSADA POR LA CALIDAD CON EL ÉNFASIS PUESTO EN EL DESEMPEÑO, LA CONFIANZA Y LA SATISFACCIÓN DEL CLIENTE.

- ASPIRATORS BEAN POLISHERS CLEANERS CONVEYORS DESTONERS
- ELEVATORS GRAVITY SEPARATORS HARD SHELL CRACKERS PEANUT BLANCHERS
- PEANUT SHELLERS PREHULLERS SHEAR ROLLS SIZING SHAKERS



Lewis M. Carter Manufacturing Co.
615 Highway 84 West
Donalsonville, GA 39845

SIN CARGO 800. 332. 8232
FAX 229. 524. 2531
CORREO ELECTRÓNICO lmc@lmcarter.com



Lewis M. Carter Manufacturing (Canada) Ltd.
835 - 58th Street East
Saskatoon, SK S7K 6X5

CANADÁ 306. 242. 9292
FAX 306. 934. 4840
CORREO ELECTRÓNICO lmc@lewismcarter.com



LMC ADVENT
HECHO EN EE.UU.



CÁMARA DE EXPANSIÓN

Las piezas ligeras van a la cámara de expansión para permitir que el producto rechazado caiga del flujo de aire. Las piezas ligeras son convenientemente descargados para su inspección, y si fuera necesario, se puede hacer ajustes al chorro de aire.

ASPIRADOR

El ADVENT usa el aspirador antes del proceso de selección para lograr una exactitud de selección inigualable. El aspirador ha demostrado ser el aspirador más eficiente disponible y se usa en muchas industrias de procesos. Está diseñado para crear un vacío de flujo continuo que se aspira a través del producto. Mientras el flujo de aire se distribuye en forma uniforme, la separación se controla con mayor facilidad y con mayor exactitud. Una ausencia de un flujo controlado resultará en dejar material liviano en el producto bueno o si se opera con agresividad, productos limpios pesados en los liftings. Mientras el producto limpio se descarga del aspirador, se lo desciende con suavidad a la cubierta superior del ADVENT para iniciar el proceso de darle forma.

CUBIERTAS

Para evitar que una sección de la selección se convierta en un transportador costoso, el producto debe ser distribuido correctamente en las pantallas de filtro. Si la profundidad del producto es profunda, el producto no puede encontrar el filtro para separar. En la mayoría de los casos, los filtrados las cerniduras en general más livianos que el producto bueno. Un flujo profundo de producto agrava el proceso de tamizado, ya que los filtrados más livianos migrarán a la parte superior del flujo mientras se dirige a lo largo de la cubierta vibratoria.

Para ganar capacidad y sobreponerse a este viaje uno sobre otros de los filtrados, el LMC ADVENT es más ancho que un limpiador convencional. Los ADVENTS están fabricados en anchos de 4, 5, 6 y 7 pies para proveer distribución para la capacidad deseada. La tecnología de fijación de tamaño dicta el ancho para su capacidad y el largo para la precisión. Esa es la razón por la cual cada máquina está diseñada con cubiertas de hasta 7 pies de ancho y 16 pies de largo. Si se requiere precisión adicional para una separación difícil, las cubiertas se pueden diseñar con mayor longitud para lograr una separación apropiada.

ALIMENTADOR A ROLLO VELOCIDAD VARIABLE

El producto se alimenta usando un alimentador de rollo de velocidad variable que controla el flujo al aspirador de ingreso. El alimentador de rollo permite que el operador ajuste fácilmente el flujo para adaptarse a cada situación individual.

BANDEJA DE BOLAS

El bloqueo de la pantalla se evita con el uso de bolas de goma de 2". Hace más de 40 años, LMC probó de usar las filas de bolas del tipo tejido como los usaban otros. LMC encontró que la superficie relativamente plana de las filas de bolas tejidas no daba la acción agresiva y al azar a las bolas de limpieza, por lo cual LMC desarrolló un sistema especial que usaba varillas redondas para impartir la acción requerida a las bolas de limpieza.

FILTRADO

Mientras la configuración de filtrado puede ser diseñada para cualquier necesidad, el primer filtrado normalmente es un proceso de tamizado para remover las partículas de rechazo más pequeñas. Luego del tamizado inicial el producto se dirige a la zona de filtrado de la cubierta superior. Se usa una cortina sobre las pantallas de filtrado para evitar que las varillas, listones o cualquier partícula de tamaño grande se pare de punta y pase con el producto bueno. Luego de abandonar las pantallas de filtrado, el producto se descarga suavemente a la cubierta inferior. Esta cubierta graduará con precisión al producto a cualquier tamaño particular y puede ser equipado con descargas múltiples para satisfacer las especificaciones de producción. Todas las pantallas están montadas en marcos de acero de 24" de ancho y se los manipula con facilidad.



LMC ADVENT LIMPIADOR DE PRECISIÓN

Diseñado de acuerdo a las normas de construcción de calidad de alimentos usando aire y conformación de tamaño para procesar productos. La limpieza de precisión está combinada con un flujo continuo que otorga las separaciones requeridas con un mínimo de demora.

Diseño de calibre industrial que dará años de servicio las 24 horas con un mínimo de atención.

Totalmente balanceado y utiliza una construcción de todo metal. La característica de balanceado elimina la necesidad de construcción de madera para absorber las vibraciones innecesarias. Las terminaciones y superficies de contacto cumplen con los requisitos rígidos de una completa recogida de desperdicios. La limpieza es particularmente importante para los procesadores de hoy en día que están continuamente cambiando entre variedades y tipos de semilla.

Autolimpiante y las pantallas se pueden cambiar en menos de 20 minutos.

La construcción abierta permite ver las bolas de limpieza, pantallas y el flujo de producto y controlarlo.