

# GRAVITY SEPARATORS

# GRAVITY



MANUFACTURING



LOS MARC™ SERIES

LÍDER MUNDIAL DE LA INDUSTRIA DE LAS NUECES, SEMILLAS Y GRANOS



VENTILADOR DE ALTO



SISTEMA DE IMPULSIÓN

# Gran capacidad

Separación total, exacta, clara del producto

## LA SERIE MARC™

que toma su nombre del padre fundador de LMC, marca el estándar en la industria en materia de fiabilidad, durabilidad y flexibilidad. Desde su novedoso sistema de descarga hasta sus características cubiertas onduladas, la Marc ofrece separaciones precisas y exactas. Los clientes esperan que cualquier gravity separator separe los productos según una gravedad específica. Sin embargo, una separación completa es la clave del éxito. Solo podrá obtener una separación total, exacta y perceptible con una Marc de LMC. La serie Marc de LMC es capaz de reconocer diferencias extremadamente leves en densidades concretas.

### Laboratorio en las Instalaciones de LMC

*LMC ofrece un análisis de laboratorio gratuito de su producto para descubrir su dificultad de separación. Envíe su producto a LMC y el laboratorio hará los análisis para evaluar varias opciones de separación y limpieza. Basándose en la investigación, el equipo de diagnóstico de LMC hará una recomendación de sistema integrado para su producto.*



### Tres Componentes Esenciales: Fiabilidad, Durabilidad y Flexibilidad.

La fiabilidad y la durabilidad tienen un efecto significativo sobre el resultado del servicio. Los Gravity Separators Marc de LMC están contruidos con una estructura resistente y con unas precisas características de diseño mecánico. Los clientes suelen observar una reducción en el período de inactividad y reparaciones, puesto que Marc está excelentemente contruido. Gracias al desarrollo e investigaciones de los expertos, el Separador de gravedad puede funcionar con cualquier producto seco fluyente. La mencionada flexibilidad junto a la facilidad de funcionamiento del separador, ha convertido a LMC en el líder de la industria de separadores y de limpieza.



DISEÑO DE CUBIERTA ONDULADA



SISTEMA DE EVACUACIÓN AUTOMÁTICO



COMPUERTAS AJUSTABLES DE LUCES MÚLTIPLES

## Ventajas Adicionales

- La construcción balanceada reduce en gran cantidad las vibraciones y extiende el periodo de vida de la máquina.
- El inversor de CA controla con una pantalla digital las revoluciones por minuto (RPM) en el sistema exéntrico y los motores ventiladores permiten sencillos ajustes de micro velocidad.
- Una cobertura contra polvo es otra opción disponible.

### EL DISEÑO RIPPLE DECK

ofrece a la cubierta una mayor tracción en el proceso de separación. Se obtiene así una separación más clara y completa del producto.

### EL SISTEMA AUTOMÁTICO DE SALIDA

percibe la profundidad del producto y ajusta la puerta de salida en caso de fluctuaciones en el flujo del producto. La consistencia en la profundidad de la capa evita tener que reajustarlo constantemente.

### LAS PUERTAS AJUSTABLES CON LUCES MÚLTIPLES

permiten un control preciso cuando se ajusta la descarga de producto ligero.

### NA PROFUNDIDAD DE CAPA MAYOR

que otros gravity separators en realidad permite al Gravity Separator de LMC usar el producto para hacer separaciones más precisas.

### ON THE DECK RECIRCULATION (RECIRCULACIÓN EN CUBIERTA)

elimina la necesidad de realizar cortes medios. Los cortes medios, con más manipulación, aumentan el daño a los productos. Ya quedaron atrás las mezclas que se veían en otros gravity separators.

### LA CAPA FLUIDA

se crea usando un ventilador único ultra silencioso y de alto rendimiento.

### EL SISTEMA DE CUBIERTA DE TRES COMPONENTES

(la tapa, la parte insertable y el plato difusor) permite cambios fáciles entre los cambios de producto y la limpieza.

## product capacity specifications

MARC MODEL	CAPACITY	SMALL SEED	MEDIUM SEED	LARGE SEED	ENERGY		DUST HOOD CFM REQ.	WEIGHT lbs/kg	DIMENSION		
					ECC	FAN			HT	WD	LG
500	620 cu. ft/hr	170 bu/hr 4627 kg/hr	400 bu/hr 10,886 kg/hr	500 bu/hr 13,608 kg/hr	3 HP	15 HP	17,000	7050/3198	82 1/2" 210 CM	80" 203 CM	128" 325 CM
400	420 cu. ft/hr	102 bu/hr 2776 kg/hr	240 bu/hr 6532 kg/hr	350 bu/hr 8165 kg/hr	3 HP	10 HP	15,000	5550/2517	82 1/4" 209 CM	68" 173 CM	104" 264 CM
300	310 cu. ft/hr	85 bu/hr 2313 kg/hr	200 bu/hr 5433 kg/hr	250 bu/hr 6804 kg/hr	3 HP	7.5 HP	10,000	4600/2086	81 3/4" 208 CM	68" 173 CM	85 11/16" 218 CM
200	200 cu. ft/hr	55 bu/hr 1497 kg/hr	128 bu/hr 3484 kg/hr	160 bu/hr 4355 kg/hr	2 HP	5 HP	8,000	3800/1723	81 3/4" 208 CM	63 1/2" 161 CM	80" 203 CM

*Note: Capacities of Gravity Separators vary according to the differences in the specific gravity and particle size of the commodities being separated. Capacities will vary depending upon how close a separation is required.*

## Fabricación para la seguridad de los alimentos

El Marc ha sido diseñado según los estándares de fabricación que garantizan la seguridad de los alimentos. El acabado y las superficies de contacto cumplen con los requisitos más estrictos para una limpieza apropiada. El diseño para la limpieza es particularmente importante en los procesos de hoy en día en los que nuestros clientes continuamente cambian de productos alimenticios. El Marc tiene auto limpieza y los filtros pueden ser cambiados en menos de 20 minutos. Nuestros clientes opinan que la serie Marc incrementa su capacidad de producción de productos alimenticios más limpios y seguros.

Los sistemas integrados de LMC forman la base de un proceso de producción eficiente. LMC fabrica y personaliza maquinaria de primera categoría a nivel mundial poniendo énfasis en el rendimiento, la fiabilidad y la satisfacción del cliente.

Aspirators    Bean Polishers    Cleaners    Conveyors    Destoners    Elevators  
Gravity Separators    Hard Shell Crackers    Peanut Blanchers    Peanut Shellers  
Prehullers    Shear Rolls    Sizing Shakers



Lewis M. Carter Manufacturing Company Inc.  
Post Office Box 428  
615 Highway 84 West  
Donalsonville, GA 39845

229-524-2197  
1-800-332-8232  
www.lmcarter.com