



MANUFACTURING

## LEWIS M. CARTER MANUFACTURING COMPANY

A LEWIS M. CARTER MANUFACTURING COMPANY É UMA EMPRESA DE FAMÍLIA NA QUARTA GERAÇÃO, COM MAIS DE 70 ANOS DE EXPERIÊNCIA NA CRIAÇÃO E CONSTRUÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO. NÓS NA LMC ESTAMOS ORGULHOS DAS NOSSAS HABILIDADES, NOSSAS INOVAÇÕES, NOSSOS COLABORADORES E NOSSOS CLIENTES. A LMC É UMA EMPRESA MOVIDA PELA QUALIDADE COM ÊNFASE NO DESEMPENHO, CONFIABILIDADE E SATISFAÇÃO DO CLIENTE.

ASPIRATORS    BEAN POLISHERS    CLEANERS    CONVEYORS    DESTONERS  
ELEVATORS    GRAVITY SEPARATORS    HARD SHELL CRACKERS    PEANUT BLANCHERS  
PEANUT SHELLERS    PREHULLERS    SHEAR ROLLS    SIZING SHAKERS



Lewis M. Carter Manufacturing Co.  
615 Highway 84 West  
Donalsonville, GA 39845

LIGAÇÃO GRATUITA NOS EUA    800. 332. 8232  
FAX    229. 524. 2531  
E-MAIL    lmc@lmcarter.com



Lewis M. Carter Manufacturing (Canada) Ltd.  
835 - 58th Street East  
Saskatoon, SK S7K 6X5

CANADÁ    306. 242. 9292  
FAX    306. 934. 4840  
E-MAIL    lmc@lewismcarter.com



**LMC ADVENT**  
FABRICADO NOS EUA



### CÂMARA DE EXPANSÃO

A colheita vai para uma câmara de expansão, permitindo que o produto rejeitado saia pelo fluxo de ar. A colheita é descarregada com praticidade para a inspeção e, caso necessário, é possível realizar ajustes no fluxo de ar.

### ASPIRADOR

O ADVENT usa o aspirador antes do processo de triagem para manter uma excelente precisão de triagem. Este aspirador provou ser o aspirador mais eficiente disponível e é usado em várias indústrias de processamento. Ele é projetado para criar um vácuo do fluxo aerodinâmico que atravessa o produto. Como o fluxo de ar é distribuído uniformemente, é mais fácil controlar a separação, tornando-a mais precisa. Sem o fluxo controlado, o material leve fica no produto bom, ou, se operado agressivamente, o produto pesado e bom fica na colheita. Quando o produto limpo é descarregado do aspirador, ele é transferido suavemente para a plataforma superior do ADVENT para iniciar o processo de dimensionamento.

### PLATAFORMAS

Para evitar que a seção de triagem se torne uma esteira dispendiosa, o produto precisa ser distribuído corretamente nas telas. Se a profundidade do produto é grande, o produto não chega à tela para separação. Na maioria dos casos, as cascas são geralmente mais leve que o produto bom. Um fluxo de produtos profundos dificulta o processo de seleção, pois as partes mais leves migrarão à superfície do fluxo enquanto descem até a plataforma de vibração.

Para aumentar a capacidade e superar este problema de vai e vem da peneiração, o LMC ADVENT é muito mais largo que o limpador convencional. Os ADVENTS são fabricados em larguras de 4, 5, 6 e 7 pés, oferecendo este leque exigido para a capacidade desejada. A tecnologia de dimensionamento determina a largura de acordo com a capacidade e o comprimento de acordo com a precisão. Esta é a razão pela qual cada máquina é projetada com plataformas de até 7 pés de largura e 16 pés de comprimento. Caso uma maior precisão seja necessária para uma separação difícil, as plataformas podem ser projetadas com maior comprimento para alcançar a separação adequada.

### ROLO ALIMENTADOR COM VELOCIDADE AJUSTÁVEL

O produto é suprido usando um rolo alimentador de velocidade ajustável que controla o fluxo para o aspirador de entrada. O rolo alimentador permite ao operador de adaptar o fluxo fácil e precisamente a qualquer situação individual.

### BANDEJA DE ESFERAS

O bloqueamento da tela é evitado com duas esferas de borracha de 2". Mais de 40 anos atrás, a LMC experimentou as grades de esferas do tipo malha como os outros usam. A LMC achou que a superfície relativamente plana destas grades não oferece às esferas de limpeza uma propriedade agressiva e randomizada. Portanto, a LMC desenvolveu um sistema especial usando hastes redondas para dar às esferas de limpeza as propriedades necessárias.

### TRIAMEN

Embora a configuração das telas pode ser projetada de acordo com qualquer necessidade, a primeira triagem consiste normalmente numa peneiração do produtos, levando-o à área de remoção da plataforma superior. Uma cortina é usada por cima das telas de remoção para evitar que galhos, casulos e outras partículas grandes continuem e passem junto com o produto bom. Depois de deixar as telas de remoção, o produto é suavemente descarregado na plataforma inferior. Esta plataforma selecionará o produto de acordo com qualquer contagem e pode ser equipada com várias descargas para atender às especificações da produção. Todas as telas são montadas em estruturas tubulares de aço de largura de 24" e são de fácil manuseio.

## LMC ADVENT LIMPADOR DE PRECISÃO

Projetado para padrões de construção de qualidade alimentar, usando ar e dimensionamento para processar produtos. A limpeza precisa é combinada num fluxo único e contínuo que garante a separação desejada com mínimo acoplamento.

Design de calibre industrial que oferece anos de serviço, 24 horas por dia, com mínima atenção necessária.

Completamente contrabalanceado e usa uma construção inteiriça de metal. A funcionalidade contrabalanceada elimina a necessidade de uma construção de madeira para absorver vibrações desnecessárias. Os acabamentos e superfícies de contato atendem às exigências rigorosas da higienização correta. A limpeza completa é especialmente importante para os processadoras de hoje que estão continuamente trocando as variedades e os tipos de sementes.

Autolimpante, e a troca das telas leva menos de 20 minutos.

A construção aberta permite visualizar e monitorar as esferas de limpeza, as telas e o fluxo do produto.

FABRICADO NOS EUA